

EXTRATOR CENTRÍFUGO FIXO / PENDULAR MODELO SEF/P

- Capacidades de 15 (fixo), 30, 50 e 100 kg (pendular)
- Cesto interno e corpo externo em aço inox (fixo), e aço carbono (pendular)
- Transmissão por polias e correias em "V"
- Inversor de frequência
- Comando automático com timer e alarme sonoro
- Alto poder de centrifugação



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - TECHNICAL CHARACTERISTICS

	MODELO MANUAL / AUTOMÁTICO AUTOMATIC AND MANUAL MODELS	UNIDADES	SEF-15A	SEP-30A	SEP-50A	SEP-100A
	Capacidade (kg de roupa seca por operação) Capacity (kg of dry clothes for operation)	kg	15	30	50	100
CESTO BASKET	Diâmetro / Diameter	mm	500	700	850	1100
	Profundidade / Depth	mm	280	330	380	403
	Volume / Volume	dm³	55	127	216	383
	Fator de carga	kg/dm³	1:3,7	1:4,2	1:4,3	1:3,8
	Rotação / Rotation	rpm	1300	1100	1100	750
MOTOR MOTOR	Cesto / Basket	CV / HP	3,0	3,0	5,0	10,0
		N° pólos / N° poles	04	04	04	04
ENERGIA POWER	Consumo / Consumption	kW/h	0,63	0,74	0,95	1,16
	Fases / Phases	-	03	03	03	03
	Ciclagem / Cycling	Hz	60	60	60	60
	Voltagem / Voltage	Volts	220/380	220/380	220/380	220/380
DRENO Drain	Saída / Exit	Ø	1.1/2"	3"	3"	4"
DIMENSÕES DIMENSIONS	Altura / Height	mm	730	885	945	1075
	Comprimento / Length	mm	1050	1540	1640	2000
	Largura / Depth	mm	620	1300	1400	1700
PESO WEIGHT	Peso líquido aproximado / Approximate net weight	kg	281	500	800	1245
	Embalagem econômica / Economical packing weight	kg	327	610	883	1340
VOLUME VOLUME	Embalagem econômica / Economical packing weight	m³	1,3	2,5	3,0	5,5

FINANCIAMENTOS



Fábrica:
Rua Dona Teresa Cristina, s/n° - Quadra 04 - Lote 07B
Vila Santa Cruz - Duque de Caxias - RJ
Tel.: (21) 2676-2595 e 2676-3002
E-mail: contato@grupositec.com.br